

ROADSHOW

JULI 2003

					
HAMBURG	BERLIN	DÜSSELDORF	FRANKFURT	STUTTGART	MÜNCHEN
15.07.2003 ▶▶▶▶	16.07.2003 ▶▶▶▶	17.07.2003 ▶▶▶▶	22.07.2003 ▶▶▶▶	23.07.2003 ▶▶▶▶	24.07.2003 ▶▶▶▶

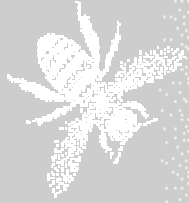
Rückverfolgbarkeit in der Nahrungsmittelindustrie

- Umsetzung der EU-Verordnung 178/2002 -



www.rueckverfolgbarkeit.de





Programm



13.30 Uhr	Begrüßung
13.45 Uhr	Rückverfolgbarkeit in der Nahrungsmittelindustrie
14.30 Uhr	Datenfunk als Unterstützung für die Rückverfolgbarkeit
<i>15.00 Uhr</i>	<i>Kaffeepause</i>
15.15 Uhr	Praxisbeispiele zur Umsetzung der Rückverfolgbarkeit
16.30 Uhr	Zusammenfassung & Diskussion
17.00 Uhr	Ende der Veranstaltung

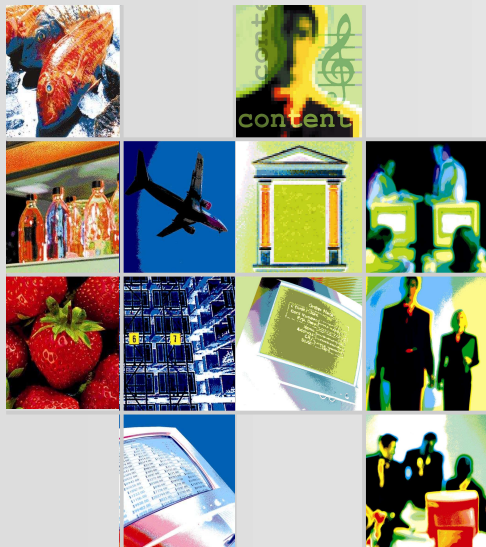
TEAM

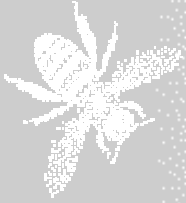
Partner für Technologie und
angewandte Methoden der
Informationsverarbeitung GmbH

Rückverfolgbarkeit in der Nahrungsmittelindustrie

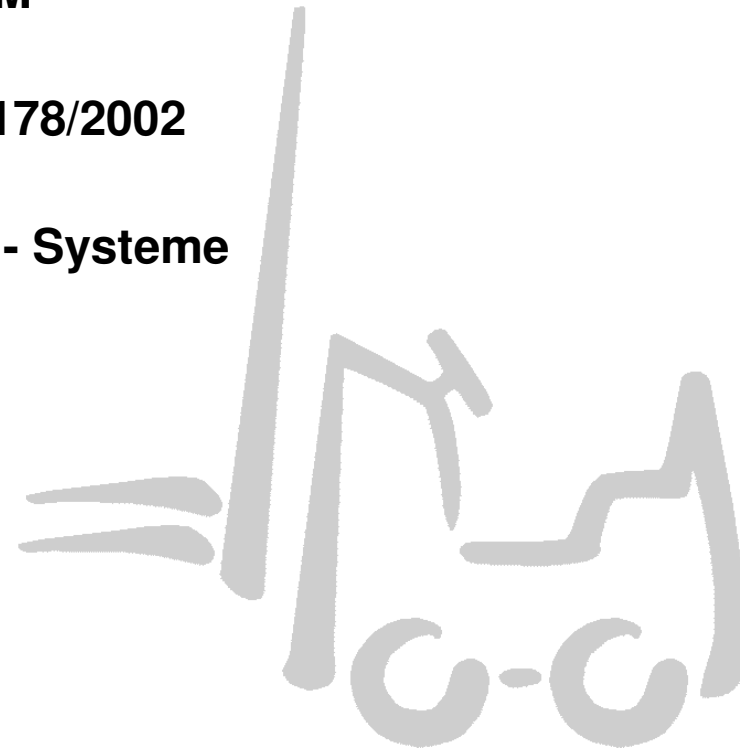
- Umsetzung der EU-Verordnung 178/2002 -

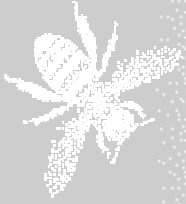
Roadshow im Juli 2003





- **Kurzvorstellung TEAM**
- **Die EU-Verordnung 178/2002**
- **Anforderungen an IT - Systeme**
- **Lösungskonzepte**





Zahlen und Fakten

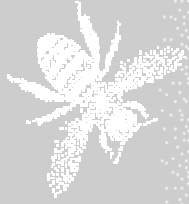
TEAM

TEAM in Paderborn

- **Standort**
Paderborn - Schloß Neuhaus
- **1982 gegründet**
- **50 Mitarbeiter**
- **Geschäftsführung**
Heike Käferle
Michael Baranowski
- **Unternehmensgruppe Materna**
1.100 Mitarbeiter
140 Mio. Euro Umsatz in 2002

TEAM Firmengebäude





Unternehmensleitbild

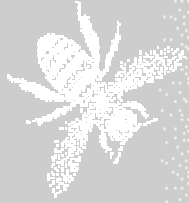
TEAM

Unternehmensleitbild

TEAM

**bietet innovative
Lösungen und Dienstleistungen
auf Basis der Technologien von**





TEAM-Portfolio



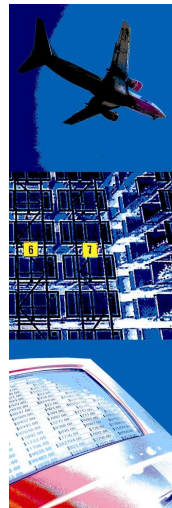
PROPLAN

ERP für die
Prozessindustrie



PROSTORE

eLogistics &
Warehousemanagement



TEAM eBUSINESS

Contentmanagement Portale
Intranet



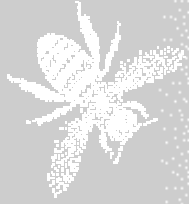
TEAM oracleBUSINESS

Lizenzierung Consulting
Training



TEAM-Portfolio



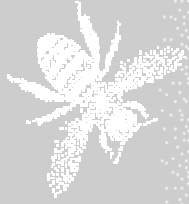


Kunden in der Nahrungsmittelindustrie



Referenzen





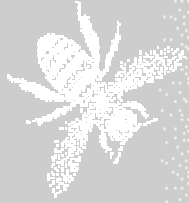
Kunden weiterer Branchen

TEAM



Referenzen

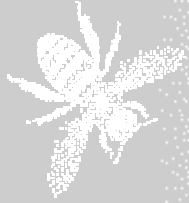




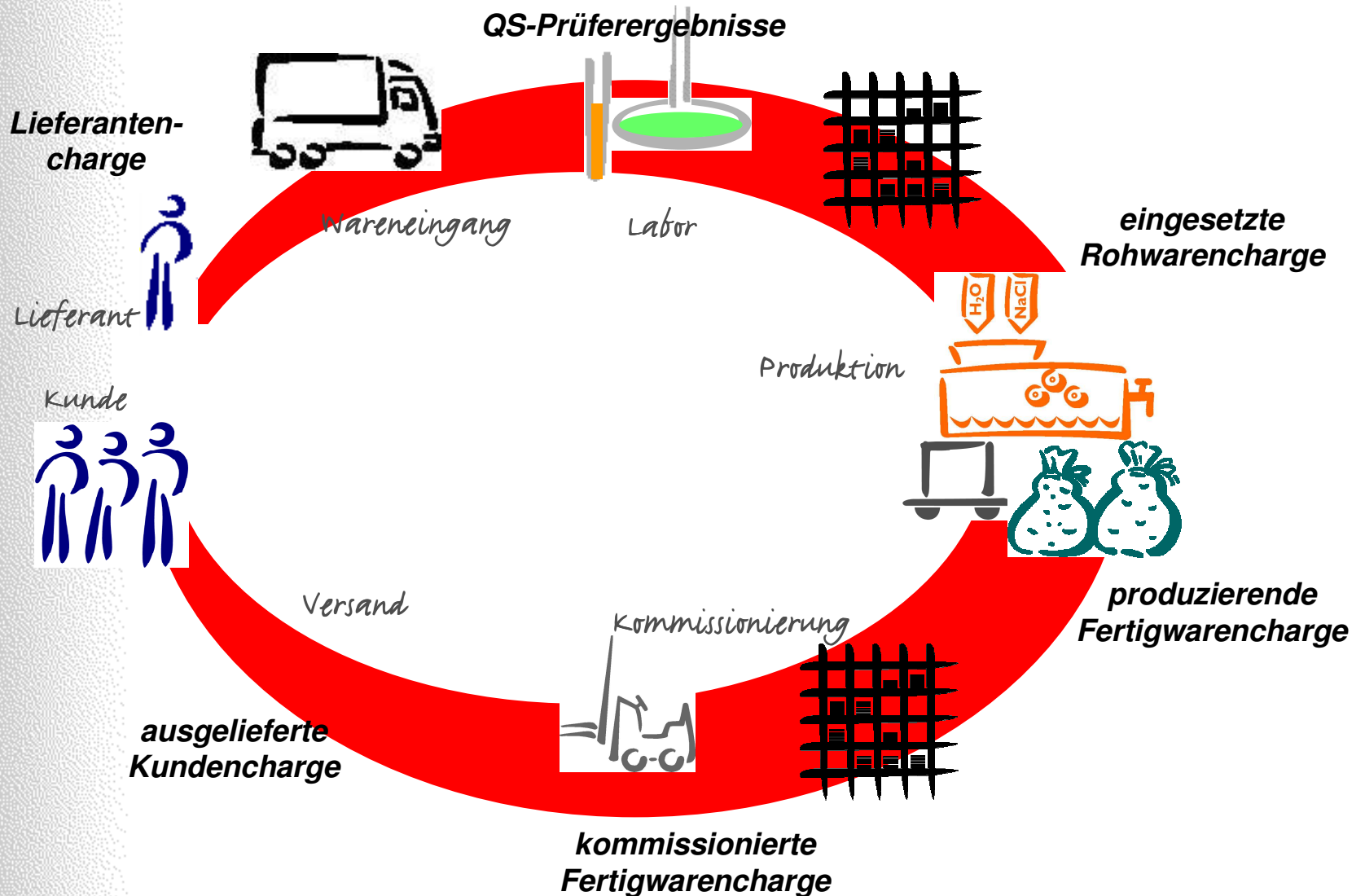
Ausgangssituation

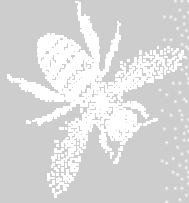
- **EU erlässt am 01.02.2002 die Verordnung 178/2002 zur Lebensmittelsicherheit**
- **Artikel 18 EU-Lebensmittel-Basisverordnung**
 - 1.** Die Rückverfolgbarkeit von **Lebensmitteln** und Futtermitteln, von der Lebensmittelgewinnung dienenden Tieren und allen sonstigen Stoffen, die dazu bestimmt sind oder von denen erwartet werden kann, dass sie in einem Lebensmittel oder Futtermittel verarbeitet werden, ist in **allen Produktions- Verarbeitungs- und Vertriebsstufen sicherzustellen**.
 - 2.** Die Lebensmittel- und Futtermittel**unternehmer** müssen in der Lage sein, **jede Person festzustellen, von der sie** ein Lebensmittel, Futtermittel, ein der Lebensmittelgewinnung dienendes Tier oder **einen Stoff**, der dazu bestimmt ist oder von dem erwartet werden kann, dass er in einem Lebensmittel oder Futtermittel verarbeitet wird, **erhalten haben**.
Sie **richten hierzu Systeme und Verfahren ein**, mit denen diese Informationen den zuständigen Behörden auf Aufforderung mitgeteilt werden können.
 - 3.** Die Lebensmittel- und Futtermittel**unternehmer** richten Systeme und Verfahren **zur Feststellung der anderen Unternehmen ein, an die ihre Erzeugnisse geliefert worden sind**. Diese Informationen sind den zuständigen Behörden auf Aufforderung zur Verfügung zu stellen.
 - 4.** **Lebensmittel** oder Futtermittel, **die in der Gemeinschaft in Verkehr gebracht werden** oder bei denen davon auszugehen ist, dass sie in der Gemeinschaft in Verkehr gebracht werden, **sind durch sachdienliche Dokumentation oder Information gemäß den diesbezüglich in spezifischeren Bestimmungen** enthaltenen **Auflagen ausreichend zu kennzeichnen** oder kenntlich zu machen, um ihre Rückverfolgbarkeit zu erleichtern.

Quelle: RA Armin Werner



Rückverfolgbarkeit in der supply chain

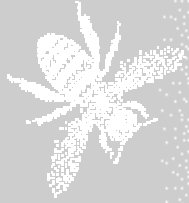




Voraussetzung für die Transparenz der Rückverfolgbarkeit



- **Leistungsfähige Software-Lösungen**
- **Einsatz normierter Identifikationsverfahren**
- **Nutzung mobiler Kommunikationstechnik**



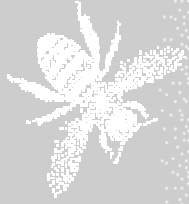
Szenario: Kundenreklamation



Reklamation !



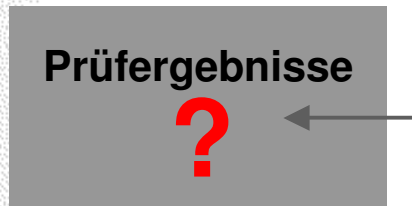
Charge: 0021738



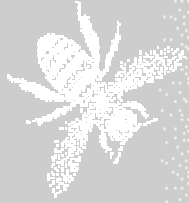
Szenario: Kundenreklamation

TEAM

Reklamation !



Charge: 0021738



Szenario: Kundenreklamation Prüfergebnisse



Q538 QS-Ergebnisse

PQ-Nr.: 01 Q30001058 H-Charge: 0021738 BSW: 103050009 TEAMmüsli, 0,5 kg Beutel
PRG: 01 jede Palette LBE: Q1 Verp.: Beutel

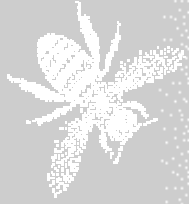
Pr.-Nr./PS/AN 00030 E 00040 E 00050 E 00060 E
U-Ch/Bem. 001 002 003 004

UV-Bez.	BW	ESAttr.	Ergebnis	B	ESAttr.	Ergebnis	B	ESAttr.	Ergebnis	B	ESAttr.	Ergebnis	B
Schüttgewicht	<input type="checkbox"/>	E	790,0000		E	798,0000		E	769,0000		E	793,0000	
Sensorik - G	<input checked="" type="checkbox"/>	E			E			E			E		
Sensorik - vi	<input checked="" type="checkbox"/>	E			E			E			E		
Anteil ganze	<input type="checkbox"/>	E	2,3000		E	2,6000		E	2,7000		E	2,4000	
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												
	<input type="checkbox"/>												

U-Bem.: AW-Komm.:

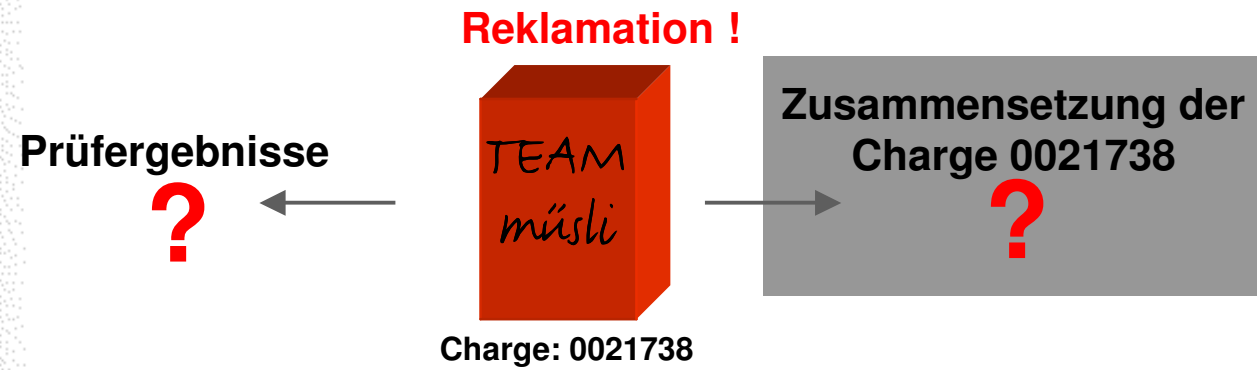
Speichern P. löschen UV-Werte... Neue Probe PN-Plan... Nachprobe QP anzeigen... Schließen

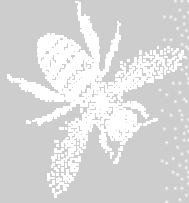
Prüfergebnisse sind ok!



Szenario: Kundenreklamation

TEAM





Szenario: Kundenreklamation

Zusammensetzung der Charge 0021738, TEAMmüsli



CV01 Chargen verfolgen

Chargen-Nr.: 01 0021738 Lief.-Ch.-Nr.: VA-Nr.:
BSW-Nr.: Liefersch.-Nr.: Kunde: ↓
Bestell-Nr.: Lieferant: ↓ Partie-Nr.:
PA-Nr.(Prod.): PA-Nr.(Verbr.): Ch.-Art: ↓
Datum von: Datum bis: Sort.: Chargen-Nr., BSW-Nr. Anzeigen

H-Charg.-Nr.	Art	Lieferant	PA-Nr.	BSW-Nr.	Bezeichnung	Menge	ME	Zoll
0020816	WE	90001		101050013	Aprikosenstücke, getrocknet	960,000	ME	VZ

↓ Aus dem WE, PA oder Nebenprodukt ist der Produktions-, Versandverbrauch oder die Inventurmenge gemeldet.

Chargen-Nr.	Art	PA-Nr.	VA-Nr.	Kunde	BSW-Nr.	Datum	MHD	Menge
0020816031	PV	2000007100			101050013	03.04.2003 12:30:42	24.02.2003	18,000
0021010004	PV	2000007100			101050016	04.04.2003 16:10:05	24.02.2003	2,400
0021203001	PV	2000007100			101050014	04.04.2003 16:09:45	24.02.2003	348,000

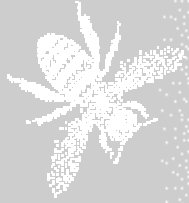
↓ Der Produktionsverbrauch fließt in den Produktionsauftrag ein.

H-Charg.-Nr.	Art	Datum	PA-Nr.	BSW-Nr.	Bezeichnung	Menge	ME	Zoll
0021737	PA	03.04.2003	2000007100	103050009	TEAMmüsli, 0,5 kg Beutel	120,000	ME	VZ

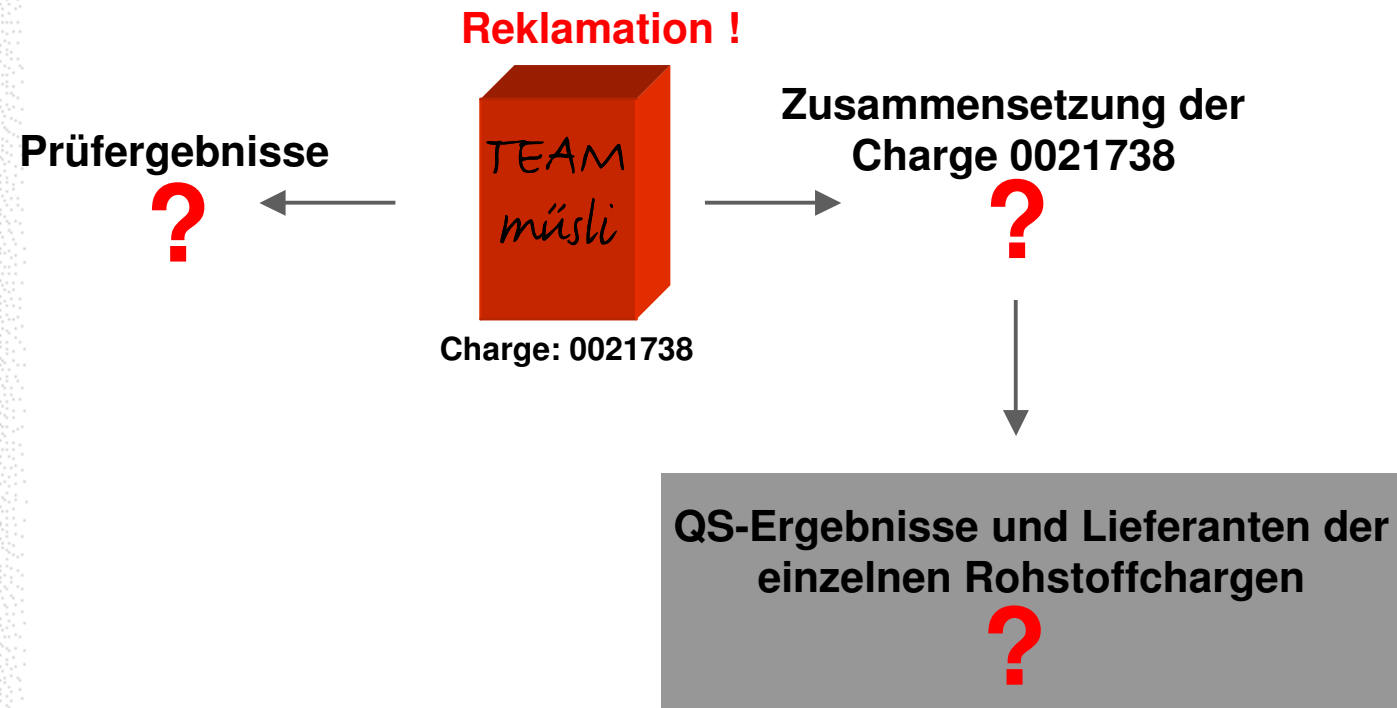
Info... Prod. durch Verbr. für Drucken Dr. Classic Discoverer Schließen

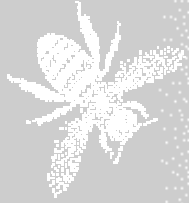


Übersicht verwendete Rohstoffchargen



Szenario: Kundenreklamation





Szenario: Kundenreklamation

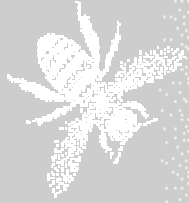
QS-Ergebnisse und Lieferant der Rohstoffcharge 0020816



Untersuchungsergebnisse pro Charge							
Page Items: Hauptcharge: 0020816 ▼ Artikel-Nr.: 101050013 ▼ Artikel-Bezeichnung: Aprikosenstücke, getrocknet 25 kg Sack ▼ Lieferant: Meier & Töchter ▼							
Untercharge	Probe Nr	Untersuchungen	Min Wert	Ergebnis Wert	Max Wert	Status	Abweichung
004	00040	E-Coli [Keime/g]		11	10	Gen. Abweichung	Mischprobe war OK
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	76	80		
005	00050	E-Coli [Keime/g]		7	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	76	80		
006	00060	E-Coli [Keime/g]		9	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	77	80		
007	00070	E-Coli [Keime/g]		9	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	75	80		
008	00080	E-Coli [Keime/g]		8	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	75	80		
009	00090	E-Coli [Keime/g]		8	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	74	80		
010	00100	E-Coli [Keime/g]		8	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	76	80		
011	00110	E-Coli [Keime/g]		8	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	75	80		
012	00120	E-Coli [Keime/g]		8	10		
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		
		TS Gehalt [%] (Infratester D)	70	75	80		
013	00130	E-Coli [Keime/g]		13	10	Gen. Abweichung	Mischprobe war OK
		Optische Kontrolle von Kleingebinden	1	1	1		



Abweichung bei QS-Ergebnis der Aprikosenstücke!



Szenario: Kundenreklamation



Reklamation !

Prüfergebnisse



Charge: 0021738

Zusammensetzung der
Charge 0021738



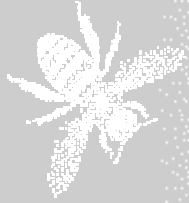
Wurde die Charge 0021738
an weitere Kunden ausgeliefert



QS-Ergebnisse und Lieferanten der
einzelnen Rohstoffchargen



**Abweichung bei QS-
Ergebnissen des Rohstoffs
Aprikosenstücke!**



Szenario: Kundenreklamation



Reklamation !



Prüfergebnisse



Zusammensetzung der Charge 0021738



Charge: 0021738

Wurde die Charge 0021738 an weitere Kunden ausgeliefert



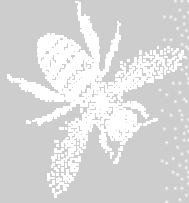
QS-Ergebnisse und Lieferanten der einzelnen Rohstoffchargen



Wurde diese Rohstoffcharge anderweitig verwendet



Abweichung bei QS-Ergebnissen des Rohstoffs Aprikosenstücke!



Szenario: Kundenreklamation

Weitere Verwendung der Rohstoffcharge ?



CV01 Chargen verfolgen

Chargen-Nr.: 01 0020816 Lief.-Ch.-Nr.: VA-Nr.:
BSW-Nr.: Liefersch.-Nr.: Kunde:
Bestell-Nr.: Lieferant: Partie-Nr.:
PA-Nr.(Prod.): PA-Nr.(Verbr.): Ch.-Art:
Datum von: Datum bis: Sort.: Chargen-Nr., BSW-Nr. Anzeigen

H-Charg.-Nr.	Art	Lieferant	PA-Nr.	BSW-Nr.	Bezeichnung	Menge	ME	Zoll
0020816	WE	90001		101050013	Aprikosenstücke, getrocknet	960,000	VE	VZ

↓ Aus dem WE, PA oder Nebenprodukt ist der Produktions-, Versandverbrauch oder die Inventurmenge gemeldet.

Chargen-Nr.	Art	PA-Nr.	VA-Nr.	Kunde	BSW-Nr.	Datum	MHD	Menge
0020816026	PV	1000018500			101050013	12.11.2001 21:38:48	01.03.2002	6,000
0020816027	PV	1000018500			101050013	12.11.2001 21:38:48	01.03.2002	6,000
0020816027	PV	1000018600			101050013	16.11.2001 21:53:37	01.03.2002	8,400
0020816027	PV	1000018700			101050013	20.11.2001 21:59:05	01.03.2002	5,600
0020816028	PV	1000018700			101050013	20.11.2001 21:59:05	01.03.2002	18,400

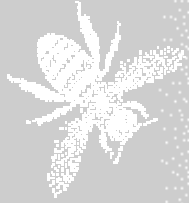
↓ Der Produktionsverbrauch fließt in den Produktionsauftrag ein.

H-Charg.-Nr.	Art	Datum	PA-Nr.	BSW-Nr.	Bezeichnung	Menge	ME	Zoll
0021252	PA	20.11.2001	1000018700	103050010	TEAMmüsli	300,000	VE	VZ

Info... Prod. durch Verbr. für Drucken Dr. Classic Discoverer Schließen



In weitere Produktionsaufträge eingegangen!



Szenario: Kundenreklamation



Reklamation !



Charge: 0021738

Prüfergebnisse



Zusammensetzung der Charge 0021738



Wurde die Charge 0021738 an weitere Kunden ausgeliefert



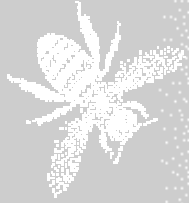
QS-Ergebnisse und Lieferanten der einzelnen Rohstoffchargen



Wurde diese Rohstoffcharge anderweitig verwendet



Abweichung bei QS-Ergebnissen des Rohstoffs Aprikosenstücke!



Szenario: Kundenreklamation

Reklamierte Charge an weitere Kunden ausgeliefert?



CV01 Chargen verfolgen

Chargen-Nr.: 01 0021738 Lief.-Ch.-Nr.: VA-Nr.:
BSW-Nr.: Liefersch.-Nr.: Kunde:
Bestell-Nr.: Lieferant: Partie-Nr.:
PA-Nr.(Prod.): PA-Nr.(Verbr.): Ch.-Art:
Datum von: Datum bis: Sort: Chargen-Nr., BSW-Nr. Anzeigen

H-Charg.-Nr.	Art	Lieferant	PA-Nr.	BSW-Nr.	Bezeichnung	Menge	ME	Zoll
0021738	PA		2000007101	103050009	TEAMmüsli, 0,5 kg Beutel	120,000	ME	VZ

↓ Aus dem WE, PA oder Nebenprodukt ist der Produktions-, Versandverbrauch oder die Inventurmenge gemeldet.

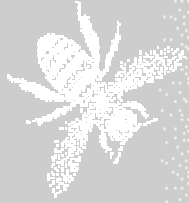
Chargen-Nr.	Art	PA-Nr.	VA-Nr.	Kunde	BSW-Nr.	Datum	MHD	Menge
0021738001	WV		100112	900003	103050009	03.04.2003 15:39:46	20.09.2003	10,000
0021738001	WV		100113	900001	103050009	04.04.2003 15:59:20	20.09.2003	1,000
0021738001	WV		100125	900003	103050009	04.04.2003 16:03:27	20.09.2003	10,000
0021738001	WV		100124	900003	103050009	04.04.2003 16:04:25	20.09.2003	9,000
0021738002	WV		100124	900003	103050009	04.04.2003 16:04:25	20.09.2003	1,000

↓ Der Produktionsverbrauch fließt in den Produktionsauftrag ein.

H-Charg.-Nr.	Art	Datum	PA-Nr.	BSW-Nr.	Bezeichnung	Menge	ME	Zoll

Info... Prod. durch Verbr. für Drucken Dr. Classic Discoverer Schließen

➔ Weitere Kunden mit dieser Fertigwarencharge beliefert!



Voraussetzung „dedizierte Bestandsführung“

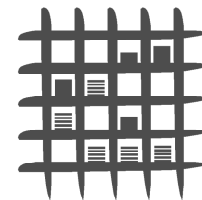
- **Führen und identifizieren von Gebinden, Transporteinheiten und Bestandsräumen über die gesamte Supply Chain**



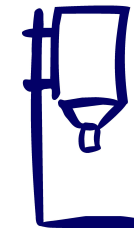
Wareneingang



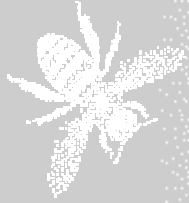
Qualitätswesen



Lager



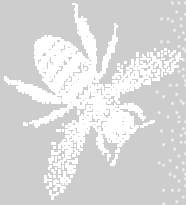
Silo



Lösungsmöglichkeiten/Konzepte

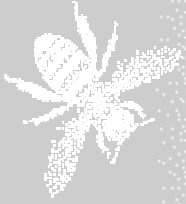
TEAM

- **IT-Gesamtlösung**
- **Rezepturverwaltung/QS/Logistik**
- **Logistik/Staplerleitsystem**
- **Informationssystem Rückverfolgbarkeit**

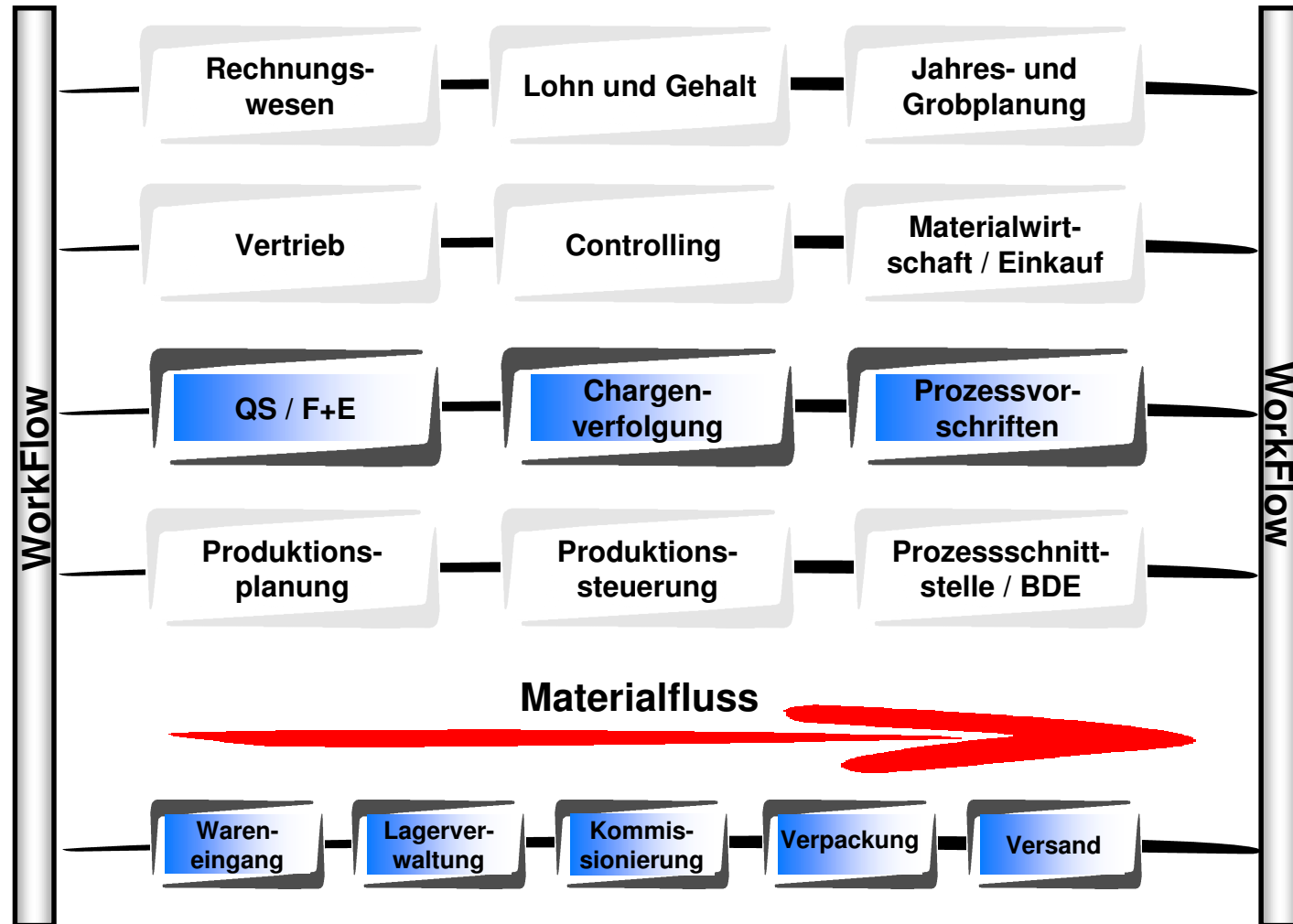


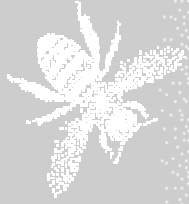
ERP für die Nahrungsmittelindustrie



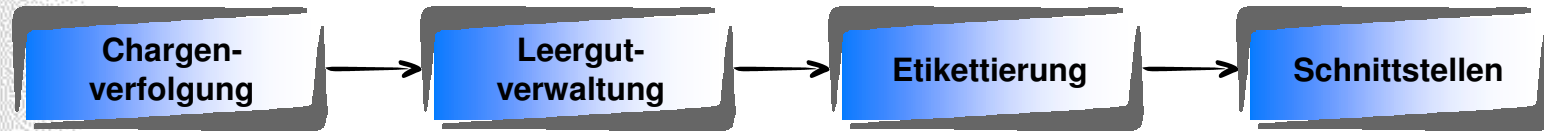
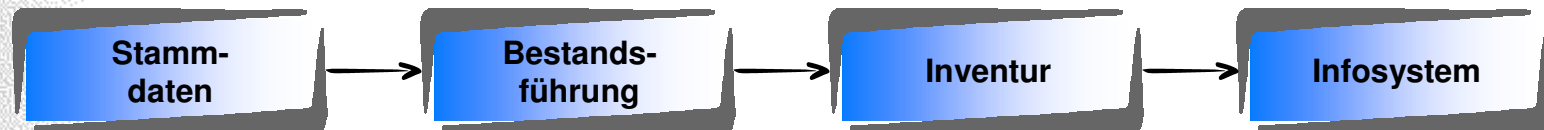
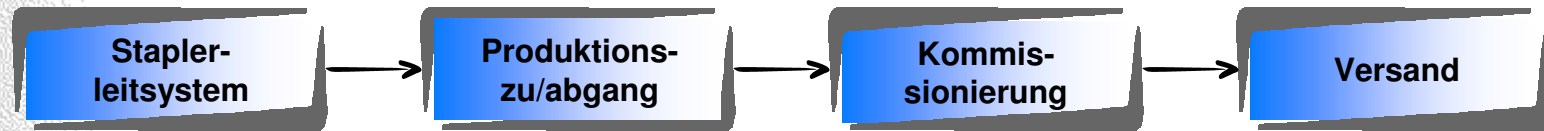
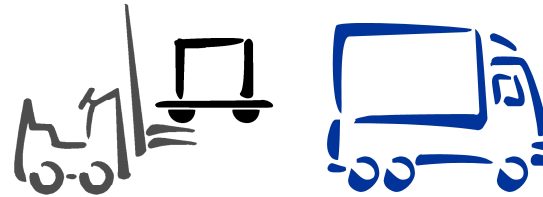
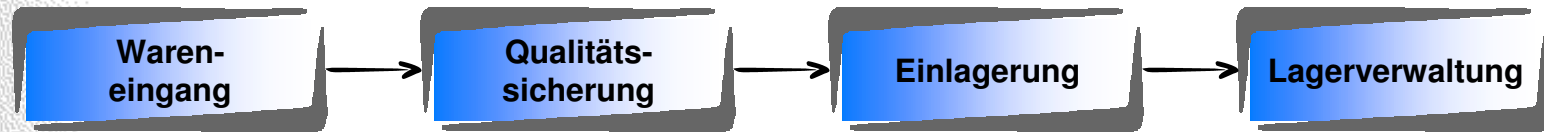


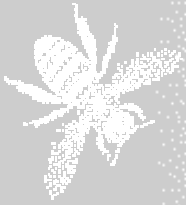
Rezeptur/QS/Logistik



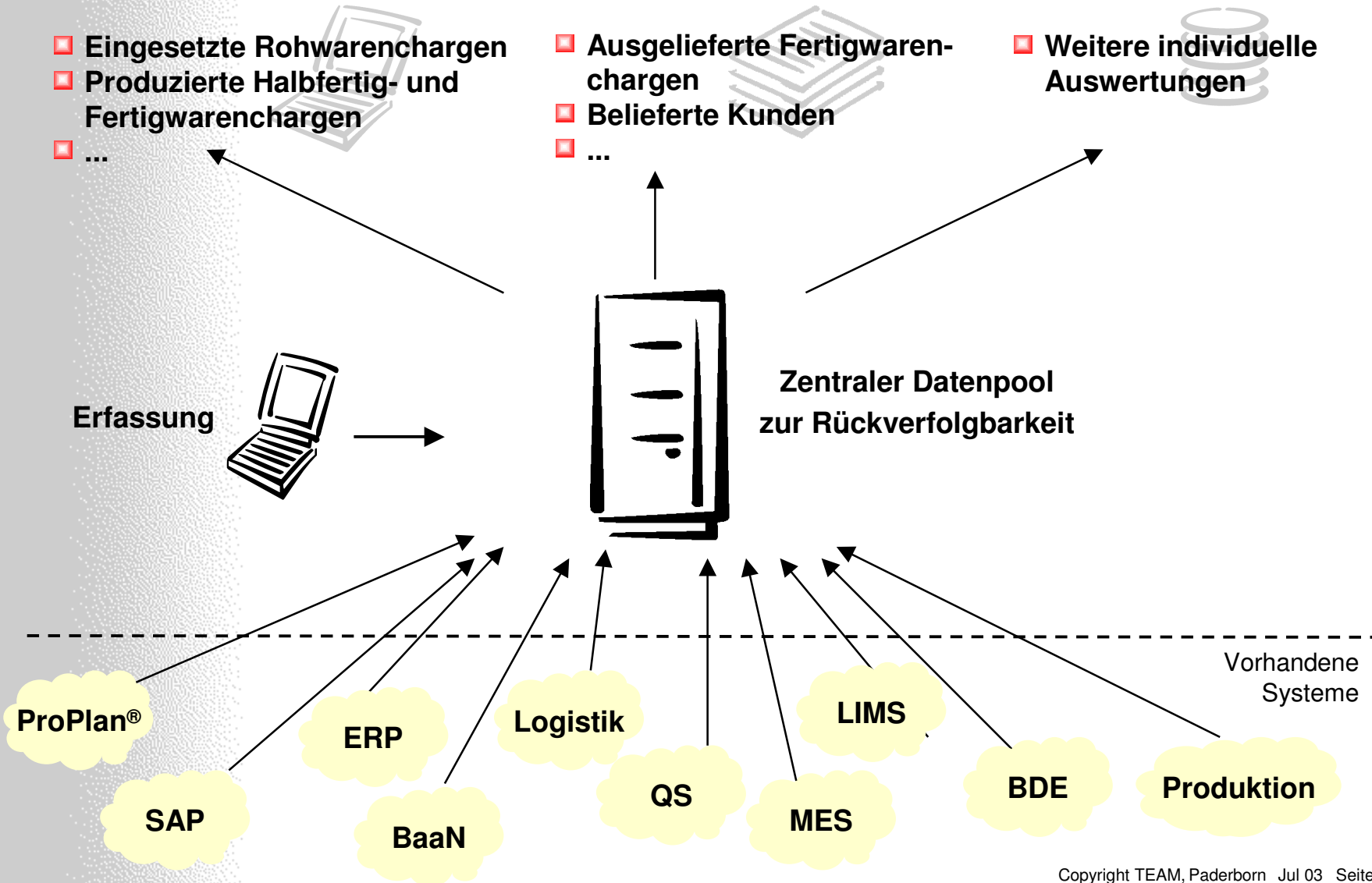


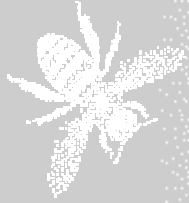
eLogistics & Warehousemanagement für die Nahrungsmittelindustrie





Informationssystem Rückverfolgbarkeit

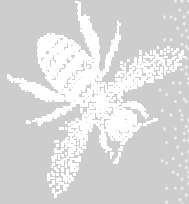




Voraussetzung für die Transparenz der Rückverfolgbarkeit

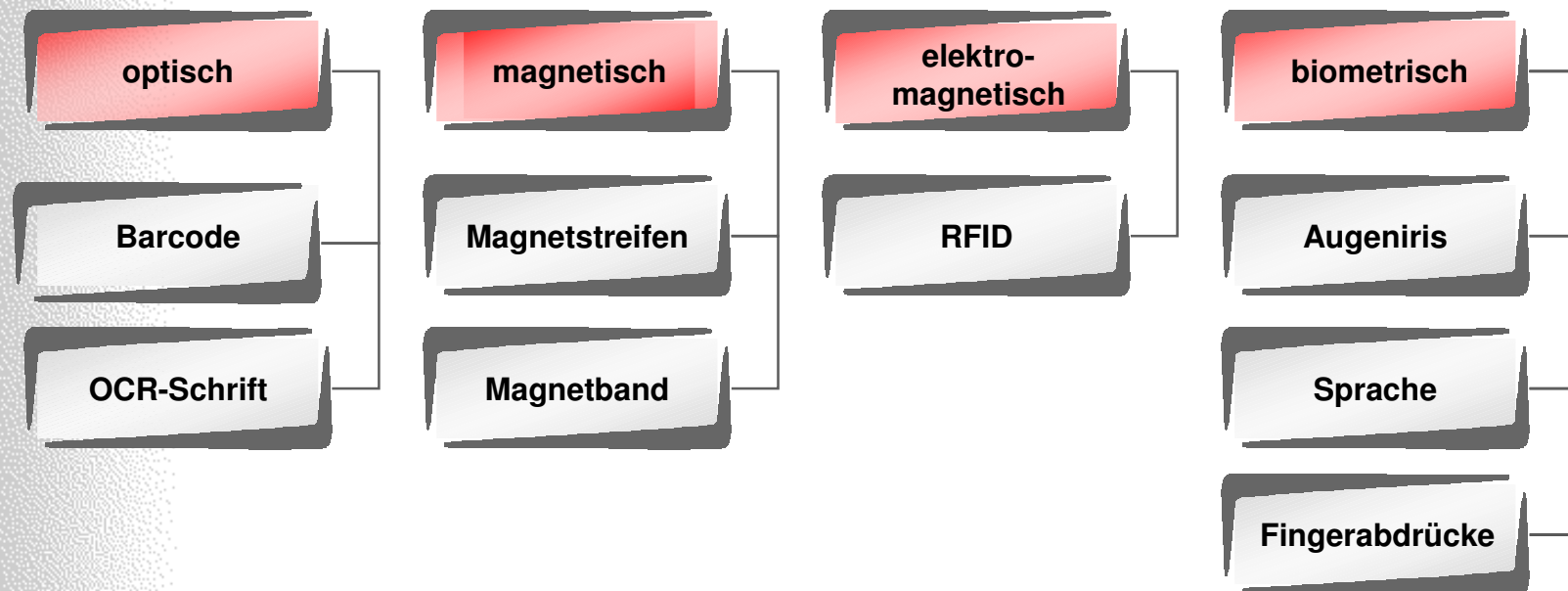


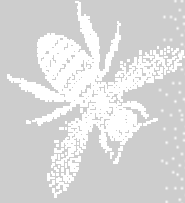
- **Leistungsfähige Software-Lösungen**
- **Einsatz normierter Identifikationsverfahren**
- **Nutzung mobiler Kommunikationstechnik**



Einsatz normierter Identifikationsverfahren

Welche Systeme sind zu beachten?





Aktuelle Pressemitteilung vom 20. Juni 2003

TEAM

Radio Frequency Identification auf dem Vormarsch

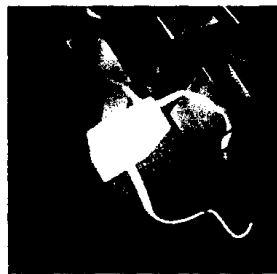
Wal-Mart revolutioniert die Warenwirtschaft

MÜNCHEN (CW) – Spätestens Anfang 2005 werden die hundert wichtigsten Lieferanten der Supermarktkette Wal-Mart ihre Produktverpackungen mit Etiketten für die Radio Frequency Identification (RFID) ausstatten müssen.

Die berührungslose Erkennung gelieferter und entnommener Ware ist im Einzelhandel ein heißes Thema. Pilotprojekte laufen beispielsweise bei der britischen Handelskette Tesco Stores Plc. und der Metro Group.

Wal-Mart Stores Inc. mit Hauptsitz in Bentonville, Arkansas, hat die ersten Schritte auf diesem Gelände längst hinter sich. Jetzt setzt der Handelsriese auf einen flächendeckenden Einsatz. Wie Chief Information Officer (CIO) Linda Dillman auf dem Handelskongress „Retail Systems 2003“ in Chicago bekannt gab, sollen die hundert wichtigsten Wal-Mart-Lieferanten bis zum Januar 2005 ihre Kartons und Paletten mit RFID-Etiketten ausstatten. Zwar steht noch nicht fest, wie weit die Zulieferer zu diesem Zeitpunkt tatsächlich mit der Implementierung sein müssen. Doch, wer seine

Produkte in großem Stil an Wal-Mart verkaufen will, kommt nicht umhin, sich mit dem Thema zu beschäftigen: „Wir werden das zur Bedingung machen“, warnte die IT-Verantwortliche. Laut Pam Kohn, als Vice-President für den Bereich Global Supply Chain Operations zuständig, peilt Wal-Mart auf diese Weise vor allem ein besseres Bestands-Management an. Die Ankündigung hat in der gesamten Branche für Aufsehen gesorgt. Die für das Senden und Lesen von RFID-Informationen notwendige Technik ist erst in Ansätzen standardisiert.

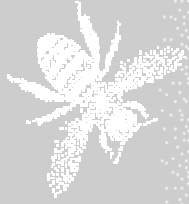


Schwerpunkt

Server-Konsolidierung 36

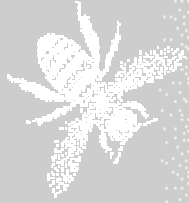
Der Kostendruck zwingt Unternehmen zur Zusammenlegung heterogener IT-Ressourcen. Dabei geht es nicht nur um Rechenkapazität oder Speicherplatz, sondern auch um Datenbanken, Applikationen und letztlich eine Verbesserung der Geschäftsprozesse.

Quelle: Computer Woche Nr. 25 vom 20. Juni 2003



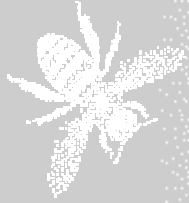
Situation in der Gegenwart

- **Technische Möglichkeiten weiter fortgeschritten**
- **Tierkennzeichnung, Diebstahlsicherung, Zeiterfassung etc.**
- **Preis/Stück ca. 50 Cent/Transponder**
- **Preis für flächendeckenden Einsatz noch zu hoch**
- **Erste Pilotanwendungen von Metro (Future-Shop), Wal-Markt, Tesco, Procter & Gamble etc.**
- **ECR-Arbeitsgruppen wie „Prozessveränderung durch RFID“ auf europäischer Ebene sind aktiv**



Perspektiven für die Zukunft

- **Electronic Product Code (EPC) auf Artikel-/Gebindeebene**
- **Supply Chain von der Herstellung bis zum Shop**
- **Intelligente Regale mit automatischer Inventur**
- **Pay on Scan –
Hersteller sind Eigentümer der Ware bis zum Bezahlen**
- **500 Milliarden Produkte können weltweit etikettiert werden**
- **Perspektiven in frühestens 2-3 Jahren**

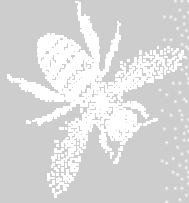


Einsatz normierter Identifikationsverfahren



Barcode EAN 128

- **Weltweite Identifikation von Lokationen, Produkten und Transporteinheiten**
- **International anwendbare und einheitliche Identnummernsysteme**
- **Standardisierte Strichcodeanwendungen**
- **Schlüssel zu effizientem EDI**



Einsatz normierter Identifikationsverfahren



EAN 128 Aufbau

CCG (Zentrale für Coorganisation)

ILN

40 12345 00001 5
Basis-Nr.

Die ILN-Nummer beschreibt den Sender / Empfänger (Lokation)

EAN

40 12345 00000 5
Basis-Nr. Artikel-Nr. Prüfziffer

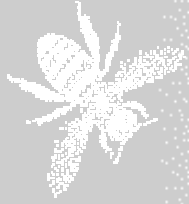
Die EAN-Nummer beschreibt den Artikel

NVE

3 40 12345 1 - 9 10
VKZ Basis-Nr. Gebinde-Nr. Prüfziffer

Die NVE-Nummer beschreibt das Transportgebäude

Quelle: CCG

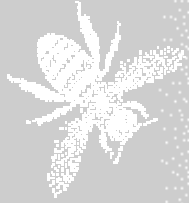


Einsatz normierter Identifikationsverfahren



DB	Codierter Dateninhalt	Format
00	Nummer der Versandeinheit	n2 + n18
01	EAN der Handelseinheit	n2 + n14
10	Chargennummer	n2 + an..20
15	Mindesthaltbarkeitsdatum (JJMMTT)	n2 + n6
17	Verfallsdatum (JJMMTT)	n2 + n6
21	Seriennummer	n2 + an..20
30	Menge (enthaltene Stückzahl)	n2 + n..8
310x	Nettogewicht in Kilogramm	n4 + n6
400	Bestellnummer des Warenempfängers	n3 + an..30
410	„Lieferung an“, ILN des Warenempfängers	n3 + n13
421	„Lieferung nach“, Postleitzahl mit vorangestelltem 3-stelligem ISO-Ländercode	n3 + n3 + an..9
...		

Quelle: CCG



Informationsinhalte EAN 128

Beispiel Dr. Oetker



INT – Nr.: 110810150900

NVE **340017244003981158**

RISTORANTE PIZZA SALAME

EAN – Nr.: 4001724819028

Art. – Nr.: **20 8190 00** Menge: **54 Kartons**

Haltbar bis: **06.2001**
unter minus 18°C

Charge: **00091514**

1 Karton = 7 Päckchen
1 Lage = 18 Kartons/126 Päckchen
1 Palette = 6 Lagen/108 Kartons/756 Päckchen

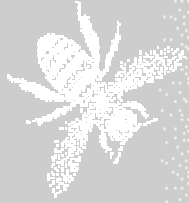
(93)110810150900(37)000054(15)010600

(02)04001724819028(10)00091514

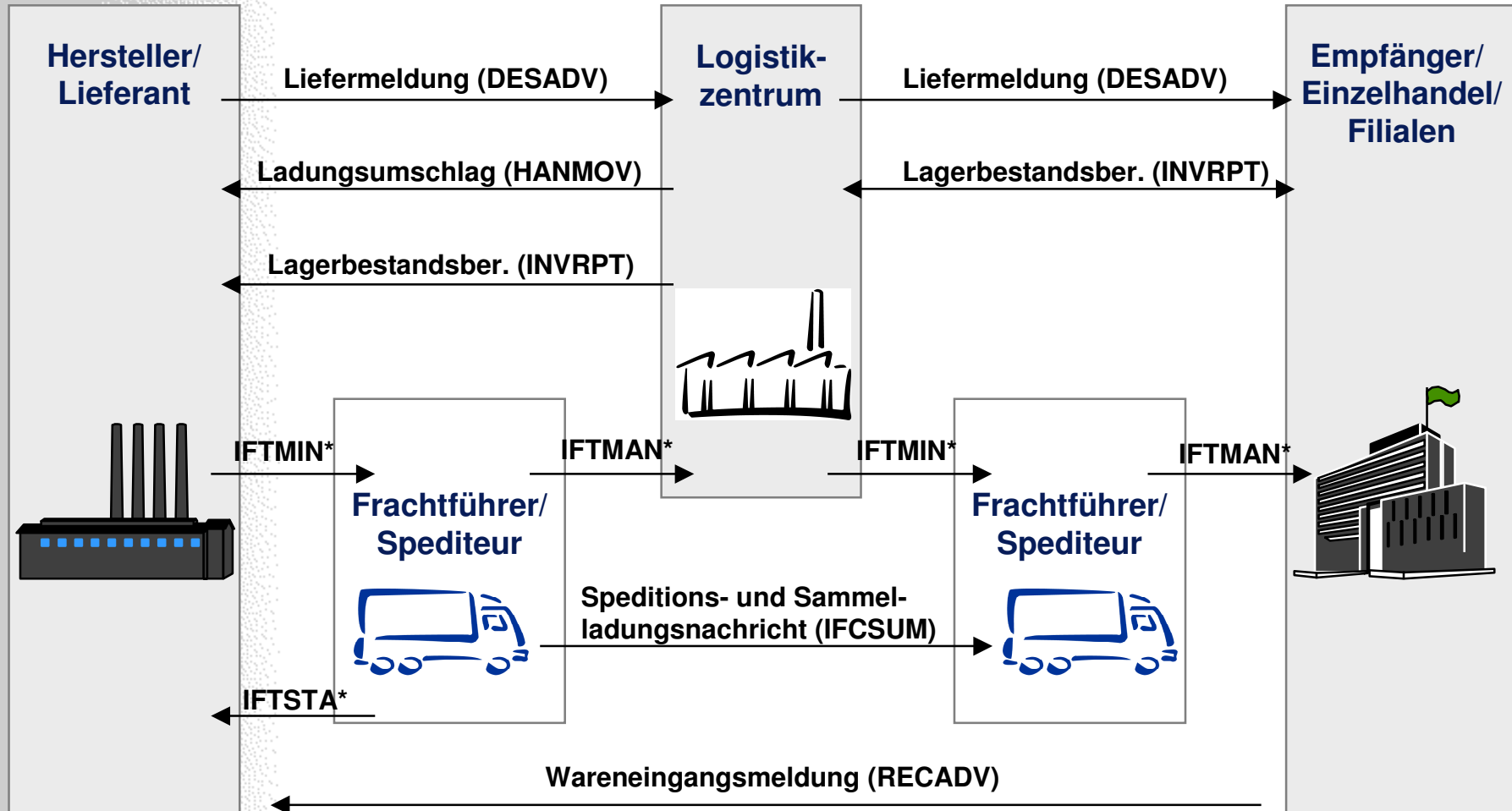
NVE
(00)340017244003981158

- **eindeutige Paletten/Transportstück-identifizierung durch NVE-Nummer**
- **Scannung aller relevanten Daten:**
 - NVE – Nummer
 - EAN – Nummer/Artikelmenge
 - MHD
 - Produktionscharge
- **Chargenverfolgung bis zum Händler**
- **zu jedem Warenempfänger wird die ausgelieferte Charge gespeichert**

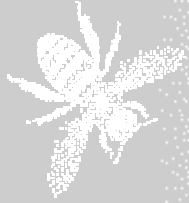
Quelle: Dr. Oetker



EANCOM-Nachrichten in Ergänzung zum Strichcode-Einsatz in der Logistikkette



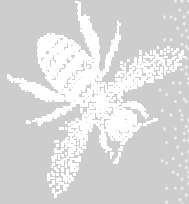
*IFTMIN = Transport-/Speditionsauftrag; IFTMAN = Ankunftsmeldung; IFTSTA = Multimodaler Statusbericht



Vorteile der EANCOM



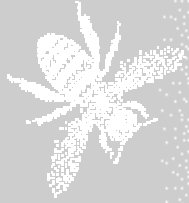
- **Waren vorausseilende Informationen erleichtern dem Warenempfänger das Handling (Vorbereitung des WE, Kapazitätsplanung, etc.)**
- **Vereinfachte Prüfungs- sowie Um- und Einlagerungsvorgänge**
- **Beschleunigte Abwicklung der Prozesse**
- **Vermeidung von Fehlern bei der manuellen Erfassung**
- **Automatisierte und standardisierte Vorgänge**



Voraussetzung für die Transparenz der Rückverfolgbarkeit

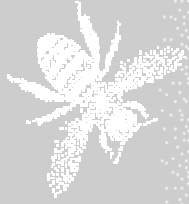


- **Leistungsfähige Software-Lösungen**
- **Einsatz normierter Identifikationsverfahren**
- **Nutzung mobiler Kommunikationstechnik**

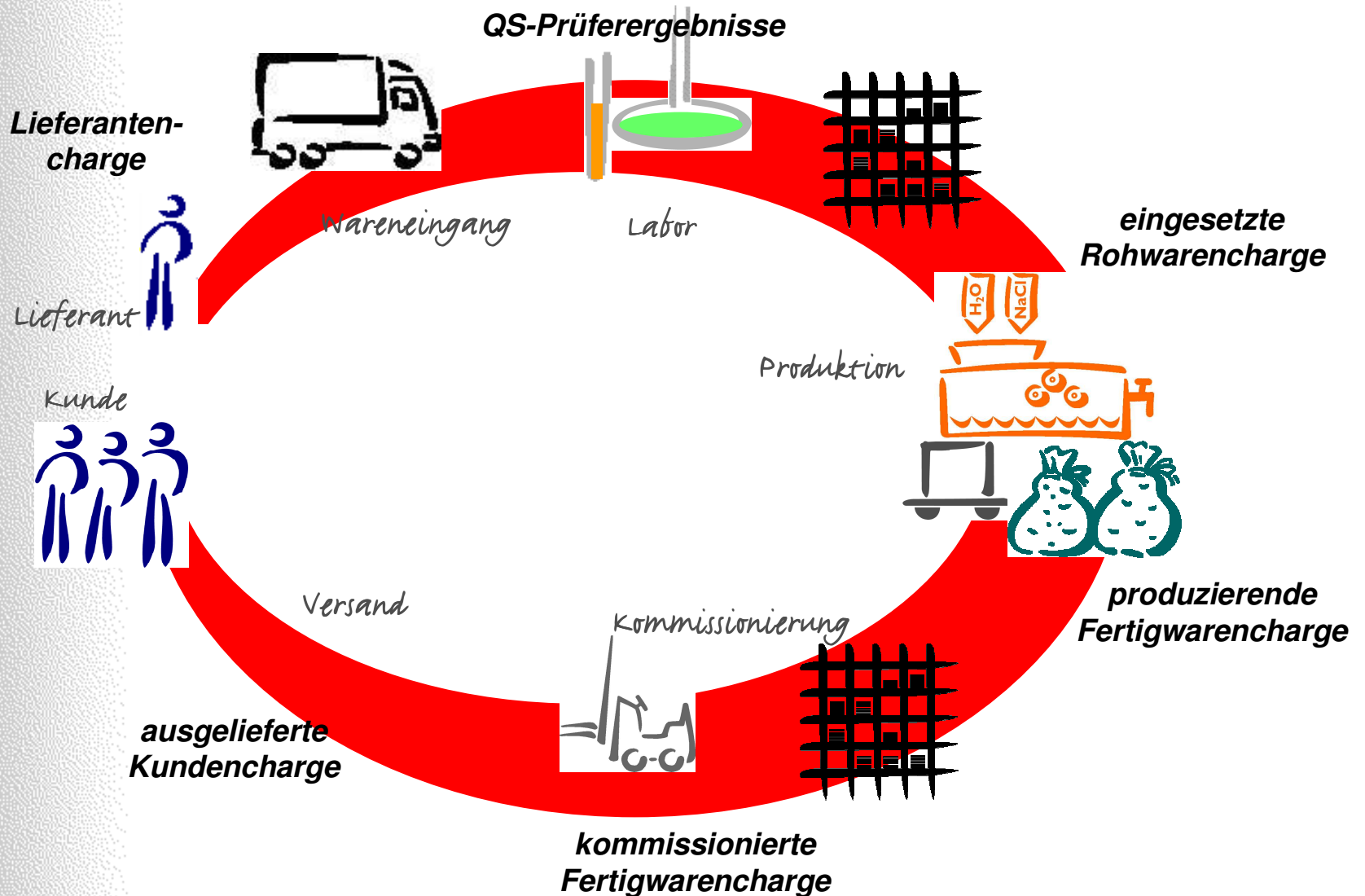


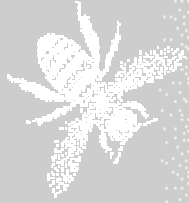
Datenfunk als Unterstützung bei der Rückverfolgbarkeit

Herr Krutzke



Zusammenfassung Rückverfolgbarkeit in der supply chain





Lösungsmöglichkeiten/Konzepte

TEAM

Live – nach der Kaffeepause

- **Informationen zur Rückverfolgbarkeit entlang der Supply Chain mit ProPlan®/ProStore®**
- **Informationssystem Rückverfolgbarkeit mit ProTrace**

TEAM

Partner für Technologie und
angewandte Methoden der
Informationsverarbeitung GmbH

Kaffeepause



Hermann-Löns-Str. 88
33104 Paderborn

Fon: 0 52 54 / 80 08-0
Fax: 0 52 54 / 80 08-19
eMail: team@team-pb.de
www.team-pb.de