

# DAS SAP-S/4HANA-UNIVERSUM

SAP S/4HANA soll Unternehmen eine konsequente Ausrichtung auf die digitale Wirtschaft ermöglichen. Für den Wechsel aus alten IT-Welten in ein neues SAP-S/4HANA-Universum stehen unterschiedliche Applikationen zur Verfügung. Wir stellen sechs zentrale Anwendungen vor, die Industrieunternehmen kennen sollten:

## S/4HANA R&D

### Kernfunktionen

- Bereitstellung einer fachübergreifenden Produktdefinition
- Was-wäre-wenn-Analyse und iterative Entwicklungsprozesse
- Auswertung mehrstufiger Stücklisten in Echtzeit

### Vorteile

- Zugriff und vollständige Transparenz über Produktinformationen sämtlicher Fachgebiete sowie den gesamten Produktlebenszyklus hinweg
- mit Analysen bessere Entscheidungen bei der Produktentwicklung erreichen
- technische Änderungen in genauer Kenntnis der Folgekosten umsetzen

## S/4HANA MANUFACTURING

### Kernfunktionen

- vereinfacht die Identifizierung und Priorisierung von Materialentnahmen, zeigt Möglichkeiten und Konsequenzen
- schnelle Abfragen für einen aktuellen und genauen Überblick über den Materialbestand
- unternehmensweite Transparenz über Beschaffung, Produktion, Bestand und Bedarf

### Vorteile

- schnellere Reaktion auf Bedarfsänderungen
- niedrigere Herstellungskosten und weniger Fehlbestände
- geringere Lager- und Sicherheitsbestände

## S/4HANA ASSET MANAGEMENT

### Kernfunktionen

- Simulation von Instandhaltungsstrategien in Bezug auf Kosten, Risiko und Leistung
- Vorhersage und Vermeidung von Ausfallzeiten durch die Analyse von Daten, die von Maschinen und Sensoren zusammen mit Geschäftsdaten erzeugt werden
- proaktive Kontrolle von Risiken und Vermeidung von Störungen durch Analyse-, Simulations- und Vorhersagetechniken

### Vorteile

- Echtzeit-Einblick in die Anlagenleistung ermöglicht rechtzeitige Entscheidungen
- kombinierte Auswertung der Daten aus Informationstechnologie (IT) und Betriebstechnologie (OT)
- Prozessrisiken im Zusammenhang mit Arbeitnehmern, Anlagen oder der Umwelt auf einen Blick ersichtlich

## S/4HANA SUPPLY CHAIN

### Kernfunktionen

- unterstützt Nachfrage- und Produktionsplanungszyklen mit Echtzeit-Daten und Was-wäre-wenn-Szenarien
- schnelle Reaktion auf kurzfristige Nachfragen mittels rascher Planung, Neuplanung und Simulation
- flexible Frachtplanung, Lkw-Übersicht und Automatisierung von Lagervorgängen

### Vorteile

- höherer Lagerumschlag und Umsatz, weniger Fehlbestände und Umsatzverluste
- höhere Liefertermintreue, kürzere Durchlaufzeiten, effizientere Nutzung der Bestände
- weniger Lager- und Transportkosten, mehr Flexibilität und kürzerer Kundenauftragszyklus

## S/4HANA Finance

### Kernfunktionen

- eine zentrale Quelle für Finanz- und Betriebsdaten
- Finanzprozesse sowie das Finanz- und Rechnungswesen in Echtzeit im Überblick
- Prognose, Simulation, Was-wäre-wenn-Analyse

### Vorteile

- Konsistenz der Informationen im Unternehmen, weniger Fehler und Abstimmungsbedarf
- Echtzeit-Einblick bei Entscheidungen
- finanzielle Auswirkungen strategischer Entscheidungen überprüfen

## S/4HANA Sourcing & Procurement

### Kernfunktionen

- sichere Netzwerkkollaboration mit Handelspartnern
- endverbrauchergerechte Einsatzmöglichkeiten
- Informationsquelle für Ausgabenanalyse, Einkauf, Vertragsmanagement, Lieferantenmanagement, Rechnungsmanagement und Zahlungsmanagement

### Vorteile

- höhere Rentabilität dank Compliance-Überprüfung und Kosteneinsparungen
- einfache Anwendung für den Nutzer, einzigartige Transparenz von Ausgaben
- reduzierte Gesamtbetriebskosten (TCO) aufgrund geringerer Datenreplikation, weniger Aufwand für Systemaufbau und Betrieb, geringerer „data footprint“

